



CON IL PATROCINIO DEL COMUNE DI CERTALDO



**da martedì 14 a domenica 19/12/21**

**CERTALDO**

**Saletta via 2 giugno**

# Mercatino di solidarietà

## 26° CONCORSO FOTOGRAFICO



### ESTRATTO DAL REGOLAMENTO

- 1 Le foto scattate ad ambiente, paesaggi, persone, cose ecc. devono essere realizzate dagli iscritti durante le iniziative dell'Associazione Anthos. **(Si possono presentare le foto scattate durante le iniziative svolte negli anni 2020 e 2021)**
- 2 Ogni iscritto può presentare stampe di formato massimo 15x22 (effettivo 16x23, le misure eccedenti saranno ritagliate), a colori o B/N. Ogni foto dovrà essere corredata di titolo, data, località. La quota di partecipazione al concorso è di €. 5 (5 foto) + € 1 per ogni foto aggiuntiva. Il materiale consegnato resterà all'Associazione Anthos.
- 3 Le foto verranno giudicate dal pubblico durante la mostra che verrà effettuata dal 14 al 19 dicembre 2021.

**Per informazioni:** Associazione Anthos 0571 668534 (martedì dalle 21,30 alle 23,00)  
(sabato dalle 10,30 alle 12,30)

**Si ricorda ai Soci che le foto vanno consegnate  
ENTRO SABATO 4 DICEMBRE 2021**



**BANCA  
CAMBIANO** 1884  
SOCIETÀ PER AZIONI

**UnipolSai**  
ASSICURAZIONI

**ASSICOOP**  
Toscana SpA  
www.assicoop.it

Richiedi un preventivo direttamente  
on-line su [www.assicooptoscana.it](http://www.assicooptoscana.it)

**CERTALDO**  
Via Trento, 38  
Tel. 0571 668767

**Agriturismo Ristorante Pizzeria**



Loc. Gorgognano 451-455  
50052 Certaldo (Fi)  
Tel. 0571 669001

[www.agriturismocameli.com](http://www.agriturismocameli.com)